

【粉体サプリ原料 溶解度向上比較試験動画】その2

溶けづらいサプリ原料の溶解度が向上します。

※荷姿に関わらず加工を施すことができます。

粉末サプリメント原料の溶解度向上試験

【試験方法】

袋のまま開封せず Health Wave 加工を施した原料の粉体と未加工の原料の粉体で比較

※注ぎ入れた水は通常の未加工水



【結果】

Health Wave 加工したものは視認できるレベルで微粒子化が進んでいる。

ダマにもならず溶解度は増加。

原料自体が周波数によって微粒子化され共振によって注ぎ入れた水が瞬時に振動が伝達されて低分子化します。

同時に表面張力が低下します。

TERAQOL 技術では、液体、粉体、固体、に関わらず微粒子化が可能です。

サプリメント原料などの微粒子化は、通常、コストがかかるだけでなく微粒子化しすぎると機械充填が困難になり手充填を強いられます。TERAQOL®による溶解度向上はそのような

問題も解決します。

袋などの開封をせず微粒子化が可能で、パッケージングされた(充填後)状態であっても同様に加工ができます。