

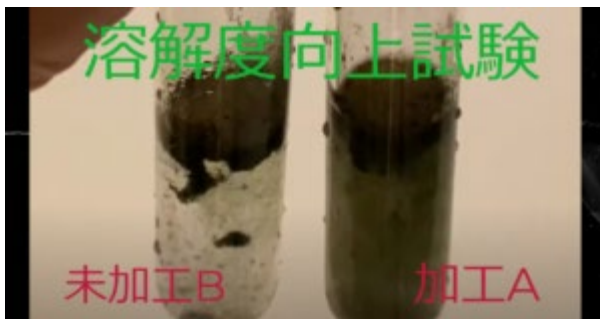
【サプリメント原料 溶解度向上試験】その1

粉末サプリメント原料の溶解度向上試験

【試験方法】

- ①開封せず袋のまま Health Wave を施した原料 A
 - ②未加工原料 B
- を用意し、水を注ぎ入れ、溶解度を確認する。

※原料の粉体のみ Health Wave 加工したものと未加工で、注ぎ入れた水は2つとも未加工。



<https://youtu.be/eKWi3YimNsA>

上の写真は動画からの切りだし画像です。

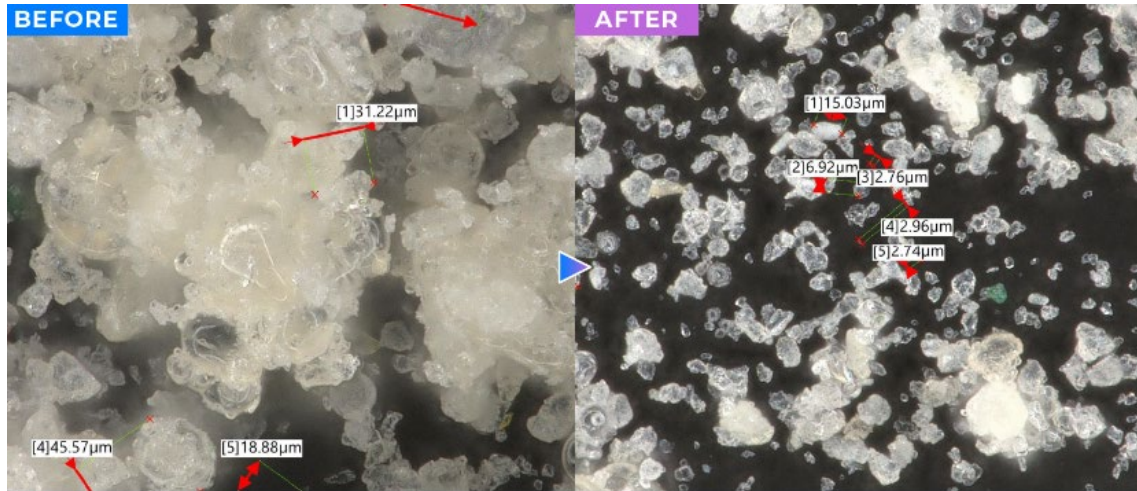
Aはビーカーをふることもなく原料をいれた瞬間から溶解し、Bは混ざりあうことがない状態

- ①原料自体が周波数によって、微粒子化されたこと
- ②共振によって、注ぎ入れた水が瞬時に振動が伝達されて低分子化、表面張力の低下をしたこと

によって瞬時に溶解する原料に変容している。

微粒子化の証明はこちら

電子顕微鏡試験画像



液体だけでなく、粉体であっても微粒子化します。

このように溶けにくい、混ざりにくい原料の溶解度向上も簡単に、しかも周波数技術であるため、開封も不要で物性を変化させることができます。

通常、微粒子化のためにはコストがかかり、また粉体の微粒子化しすぎると機械充填が困難になり手充填を強いられますが、そのような問題も解決します。

開封せず微粒子化できるため、パッケージングされた(充填後)状態であっても同様です。